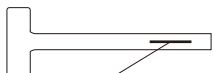


コンビカッパーハンマー

受注生産



- 1本で2種類の作業ができる銅と樹脂のコンビハンマー。
- 樹脂ヘッドはフレ・カケに強い超高分子ポリエチレン製です。
- 両ヘッドとも取り替えが可能です。
- 替ヘッド(銅)はカッパーハンマー替ヘッドと共通です。
- 銅ヘッド硬度 HB 80° 樹脂ヘッド硬度 HDD 65°



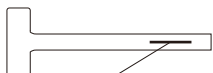
ハンマーに付属の抜きピンは、ヘッド交換に使用しますので保管してください。

G コンビカッパーハンマー

受注生産

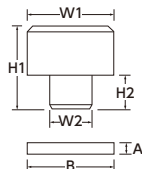
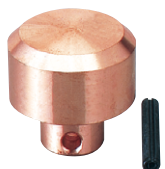


- グラスファイバー柄を使用しているので、過酷な作業条件下での柄折れが減少します。強打撃用。



ハンマーに付属の抜きピンは、ヘッド交換に使用しますので保管してください。

コンビカッパーハンマー 替ヘッド(銅)



品番	呼称	全長(mm)	頭寸法(mm) 口径 長さ	頭重量(kg)	全重量(kg)	梱包単位(本)	JANコード 4963360	標準価格(円)
CCO-10	#1	320	φ30 89	0.3	0.4	6	215346	8,975
CCO-15	#1 1/2	320	φ35 99	0.45	0.6	6	215360	9,505
CCO-20	#2	350	φ38 111	0.6	0.75	6	215377	11,250

【用途】金型の製作 機械の組み立て、修理など 強打撃用
【使用温度】-10℃～80℃



交換木柄 P.73

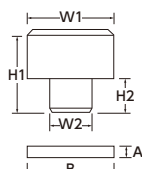
品番	呼称	全長(mm)	頭寸法(mm) 口径 長さ	頭重量(kg)	全重量(kg)	梱包単位(本)	JANコード 4963360	標準価格(円)
CCO-10G	#1	320	φ30 89	0.3	0.5	6	225345	11,735
CCO-15G	#1 1/2	330	φ35 99	0.45	0.65	6	225369	12,430
CCO-20G	#2	350	φ38 111	0.6	0.8	6	225376	13,725

【用途】ジグの取り付け 機械の修理 金型製作時 強打撃用
【使用温度】-10℃～50℃
【柄の交換】グラスファイバー柄の交換は、弊社にて承ります。

品番	適用	頭寸法(mm)				ロールピン(mm)		梱包単位(個)	JANコード 4963360	標準価格(円)
		W1	W2	H1	H2	A	B			
CO-30H	#1	φ30	φ15	30	12.6	φ4	30	20	220821	2,860
CO-35H	#1 1/2	φ35	φ17	33	13.6	φ5	35	10	220838	3,680
CO-38H	#2	φ38	φ18	37	14.6	φ5	35	10	220845	5,335

※ヘッド1個につきロールピン1本つき

コンビカッパーハンマー 替ヘッド(樹脂)



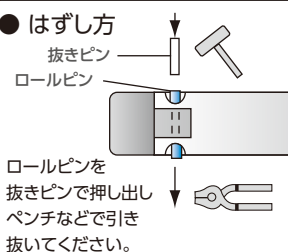
品番	適用	W1	頭寸法(mm) W2 H1 H2	ロールピン(mm) A B	梱包単位(個)	JANコード 4963360	標準価格(円)
CO-30WH	#1	φ30	φ15 30 12	φ4 30	20	215841	1,345
CO-35WH	#1 1/2	φ35	φ17 33 13	φ5 35	10	215865	1,755
CO-38WH	#2	φ38	φ18 37 14	φ5 35	10	215872	2,290

※ヘッド1個につきロールピン1本つき

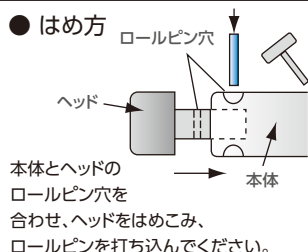
ヘッドの交換方法

コンビカッパーハンマー

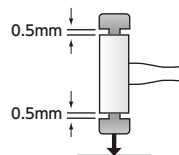
● はずし方



● はめ方



● 交換時の注意



ヘッドを取り付けると、替銅ヘッドと本体の間に0.5mm 強のスキ間があきます。
金敷きにハンマーを数回強打するとスキ間はなくなり密着します。
スキ間のあいたまま使用しますと替ヘッドがガタつく原因になります。