

# 溶接用

# カストリハンマー

溶接時スラグやスパッタを叩いて落とす

## 横刃

## 縦刃

**NEW**

- 材 質 …… 機械構造用炭素鋼 S53C
- 焼入硬度 …… HRC 55°～60°

カストリハンマー 横刃

カストリハンマー 縦刃

品番	呼称	全長 (mm)	頭寸法 刃幅 (mm)	長さ (mm)	全重量 (g)	入数 (T)	JANコード
NKH-06	#3/4	300	20	147	300	6	4963360
NKH-10	#1	325	25	183	450	6	150029

品番	呼称	全長 (mm)	頭寸法 刃幅 (mm)	長さ (mm)	全重量 (g)	入数 (T)	JANコード
NKV-06	#3/4	300	20	147	300	6	115110
NKV-10	#1	325	25	183	450	6	115127

※表示寸法・重量には多少の許容差があります。